

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN COMPLEMENTARIO N° 23959 / 10

Las mediciones involucradas en el presente certificado están vinculadas con los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente, las cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el sistema internacional de unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de EDACI.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento en los plazos que se considere necesarios.

**INSTRUMENTO:** Un calibrador de proceso calibrado en modo INDICADOR y GENERADOR junto con un termómetro de compensación de junta fría CCT2 y CCS2.

**FABRICANTE:** Unomat

**MODELO:** TRX

**RANGO:** Sensor T: - 250 + 400 °C ; Sensor R: - 50 + 1760 °C ; Sensor B: 180 – 1810 °C

Simulador I<sub>DC</sub>: 0 – 24 mA ; Simulador V<sub>DC</sub>: 0 – 12 V

**N° DE SERIE:** 03402

**IDENTIFICACIÓN CLIENTE:** CP 02

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – P – 01 / ED – GT – 01 / ED – MD – 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado simulando la señal del sensor con un calibrador patrón para el modo indicador y leyendo la señal generada con un indicador patrón en el modo generador. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura de indicación del instrumento.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 12 de febrero de 2010

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 16 de febrero de 2010

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 18 de febrero de 2010

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 6

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN COMPLEMENTARIO N° 23959 / 10

**MODO INDICADOR**

## SENSOR T

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
0,0	0,2	± 0,2
99,8	0,2	± 0,2
199,8	0,2	± 0,2
300,0	0,0	± 0,2
400,0	0,0	± 0,2

## SENSOR R

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
300,0	-0,4	± 0,5
600,0	-0,3	± 0,5
900,0	-0,3	± 0,5
1200,0	-0,2	± 0,5
1700,0	-0,3	± 0,5

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN COMPLEMENTARIO N° 23959 / 10

## SENSOR B

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
500,0	0,0	± 0,9
800,0	-0,3	± 0,9
1100,0	-0,3	± 0,9
1400,0	0,3	± 0,9
1700,0	-0,1	± 0,9

## MODO GENERADOR

## SENSOR T

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
0,0	0,0	± 0,2
100,0	-0,2	± 0,2
200,0	-0,2	± 0,2
300,0	0,0	± 0,2
400,0	0,2	± 0,2

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN COMPLEMENTARIO N° 23959 / 10

## SENSOR R

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
300	0	± 0,8
600	1	± 0,7
900	0	± 0,8
1200	1	± 0,7
1700	0	± 0,7

## SENSOR B

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
500	0	± 1,0
800	0	± 1,0
1100	-2	± 1,0
1400	0	± 1,0
1700	-1	± 1,0

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN COMPLEMENTARIO N° 23959 / 10

## CORRIENTE CONTINUA

Indicación del Instrumento mA	Corrección de la Indicación mA	Incertidumbre mA
4,00	0,00	± 0,01
8,00	0,00	± 0,01
12,00	0,00	± 0,01
16,00	0,00	± 0,02
20,00	0,00	± 0,02

## TENSIÓN CONTINUA

Indicación del Instrumento V	Corrección de la Indicación V	Incertidumbre V
0,000	0,000	± 0,001
2,000	0,000	± 0,001
4,000	0,000	± 0,001
6,001	-0,001	± 0,001
8,002	-0,002	± 0,001
10,002	-0,002	± 0,001

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN COMPLEMENTARIO N° 23959 / 10

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 24,6 °C ± 1 °C

H.R.A.: 48 ± 4%

**El instrumento fue calibrado con una compensación por junta fría igual a 0 °C.**

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.****PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
CALIBRADOR DE PROCESO	CP 01	UNOMAT	1979	22750 EDACI NOV. 09	24 MESES
MULTÍMETRO	MU 01	AGILENT	US36123883	FM-102-13502 INTI NOV. 09	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 05	TFA	6371	19933 EDACI ABRIL 09	24 MESES

Dto. de Calibración  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano